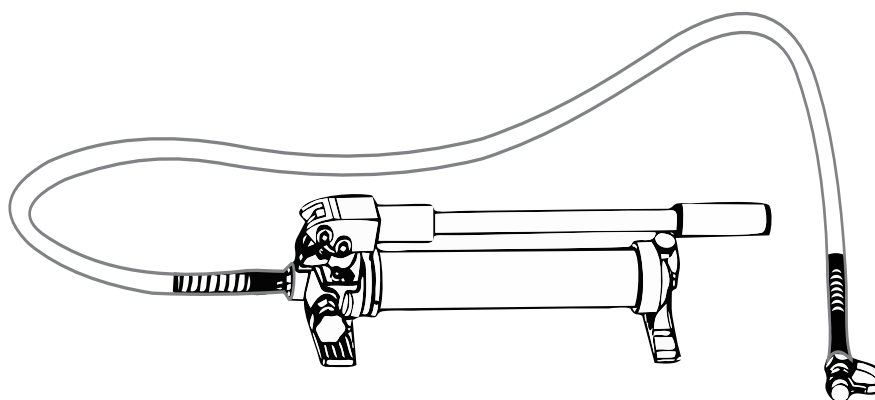




► **Dados Técnicos**

|                    |  |   |
|--------------------|--|---|
| Referência         | CP-700   | CTE-25as                                    |
| Função             | Bomba de Acionamento Manual                                    | Bomba de Acionamento Elétrico               |
| Pressão            | 700Kgf / cm <sup>2</sup> - 1000Psi                             | 700Kgf / cm <sup>2</sup> - 1000Psi - 700Bar |
| Tensão / Corrente  | ●  | 220Vca / 3A                                 |
| Potência           | ●  | 600W  |
| Tipo do Óleo       | Shell Tellus S2V - Lubrax Industrial HR46EP - Bardall Maxlub15 |   |
| Capacidade do Óleo | 0,9 Litros   | 3 Litros                                    |
| Troca de Óleo      | 6 meses  |   |
| Peso               | 9,2kg  | 15,2kg                                      |



|           |         |
|-----------|---------|
| Bomba     | 520mm   |
| Mangueira | 1 metro |